



MUAYENE GÖZETİM
MERKEZİ BAŞKANLIĞI

Doküman No 15.01.06.FR.027

KAYNAKLI İMALATTA KAPSAMLI KALİTE ŞARTLARI
(TS EN ISO 3834-2) BELGESİ

Yayın Tarihi 01.02.2016

Revizyon Tarihi 01.02.2016 No 0

TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
TURKISH STANDARDS INSTITUTION

KAYNAKLI İMALATTA KALİTE ŞARTLARI

< KSK –EN ISO 3834: 2 – 2017 / R00001 >

Üreticinin Adı : Mesa İmalat Sanayii Ve Ticaret A.Ş.

Üretim Yeri Adresi : Yenikent, Atatürk Mah. Kayı Cad. No.92A
06380, Ankara – TURKEY

Kaynaklı İmalat Sektör : Yapı Malzemeleri İskele İmalatı

Kaynak Prosesleri : 135-GMAW- Gaz Metal Ark Kaynağı
(EN ISO 4063'e göre)

Ürün Tipleri : TS EN 12810-1: Ön yapımlı bileşenlerden oluşan cephe iskeleleri - Bölüm 1: Mamul özellikleri, TS EN 12811: Cephe ve İş İskelelerinde kullanılan Boru Birleştirme elemanları, pimli kılavuzlar ve taban plâkaları elemanları, ayar milleri, TS EN 12812: Kalıp iskeleleri - Performans gerekleri ve genel tasarım, TS EN 12813: Geçici iş donanımları - Ön yapımlı bileşenlerden oluşan yük taşıyıcı kuleler - Özel yapısal tasarım metodları

Ana Malzemeler : 1.1 - 1.2 Malzeme Grubu
(EN ISO 15608'e göre)

Ürün Standardı veya Alternatif Standartlar: TS EN 12810-1: 2005, TS EN 12811-2: 2005, TS EN 12812:2009, TS EN 12813:2004

Sorumlu Kaynak Koordinasyon Personeli: Hakan CEBECİ
(EN ISO 14731'e göre)

Doğum Tarihi:20.12.1980

Vekâlet Eden (KKP): -

Doğum Tarihi: -

Sertifika Geçerlilik Tarihi: 06.07.2020

Sertifika Tarihi: 07.07.2017

Bu belge,

TS EN ISO 3834-2: 2005

Metalik Malzemelerin Kaynağı İçin Kalite Şartları Bölüm 2

Kapsamlı Kalite Gereksinimleri

Standardına göre incelenen üretim tesisinin yukarıda belirtilen Kaynaklı imalat gereklerini sağladığı ve uyguladığı sürece geçerlidir. TS EN ISO 3834-5: 2007 'ye Metalik Malzemelerin Ergitme Kaynağı İçin Kalite Şartları - Bölüm 5:ISO 3834-2, ISO 3834-3 veya ISO 3834-4 Standardlarının kalite şartlarına Uygunluğun teyidi için gerekli dokümanların bulunduğunu ve kalite yönetim sisteminin bir parçası olarak uygulandığını teyid eder.

Kaynaklı İmalatta kalite yönetim sistemi incelemesi için beyan edilen temel karakteristiklerin performansını değerlendirmek için kullanılan uyumlaştırılmış standardda yer alan deney yöntemleri ve/veya fabrika üretim kontrol gerekleri değişmediği, üretim tesisindeki koşullar önemli ölçüde değiştirilmediği, belgelendirme kuruluşu tarafından askıya alınmadığı ve geri çekilmediği sürece yukarıda belirtilen sertifika tarihi boyunca geçerliliğini korur.

TURKISH STANDARDS INSTITUTION
INSPECTION AND SURVEILLANCE CENTER
100. Yıl Bulv. Cevat Dündar Cad. 1236 Sok. No:1 Yenimahalle ANKARA TÜRKİYE
Tel: +90 312 592 51 00 Fax: +90 312 592 51 92

